

Продукция
Kodak
INDUSTREX

*Сверхчувствительная пленка
для промышленной радиографии.*

Плёнка KODAK INDUSTREX HS800 (*High Speed*)



KODAK INDUSTREX HS800 – это самая высокочувствительная и в то же время самая универсальная плёнка Kodak для неразрушающего контроля. Теперь одну пленку можно использовать для всех методов экспонирования — прямым излучением, со свинцовыми, флуоресцентными или флуорометаллическими экранами. А в сочетании с усиливающими экранами Kodak Lanex Fast Screens на основе редкоземельного люминофора плёнка HS800 демонстрирует чувствительность, ранее недостижимую для любых комбинаций плёнка-экран.

Плёнка разработана для применения при просвечивании деталей и узлов, отличающихся слабым пропусканием рентгеновских лучей. Здесь повышенная чувствительность плёнки имеет несомненные преимущества, сокращая время экспозиции.

Использованная в плёнке HS800 запатентованная эмульсия KODAK T-GRAIN одинаково эффективна как при ускоренной автоматической, так и при ручной обработке.

Изображение, получаемое на плёнке HS800, имеет холодный тон, что в сочетании с высокоглянцевой поверхностью рентгенограмм обеспечивает лучшую “читаемость” при использовании ручного негатоскопа.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ KODAK INDUSTREX HS800

- Высокая чувствительность как при непосредственной экспозиции, так и при экспозиции с применением экранов
- Высокая чёткость и контраст, высокая чувствительность к вторичному излучению при использовании с флуоресцентными и флуорометаллическими экранами.
- Значительная фотографическая широта.
- Средняя зернистость.
- Может применяться в низковольтных и высоковольтных рентгеновских установках, включая гамма-установки.
- Быстрая обработка в автоматическом и в ручном режимах.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Созданная для задач исследования высокоплотных структур, где сокращенная экспозиция дает очевидные преимущества, плёнка HS800 рекомендуется для проведения неразрушающего контроля:

- Наземных и подводных трубопроводов и установок на баржах-трубоукладчиках
- Сварных сборных конструкций
- Толстостенных литых деталей
- Изделий из бетона и массивные конструкции

ТОЛЩИНА

Такая же, как и у всех плёнок Kodak Industrex. См, например, информацию по плёнке AA400, стр.

КЛАССИФИКАЦИЯ

Существующие методики тестирования и минимальные требования не позволяют классифицировать пленочные системы в случае их экспонирования совместно со светоизлучающими усиливающими экранами.

ФОРМЫ УПАКОВКИ

Для листовой плёнки

- типа NIF (HS800-1)

Рулонная плёнка

- рулон типа NIF (размер плёнки 70мм x 150м) (HS800-359)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ОСВЕЩЕНИЮ

См. стр. 5

ХРАНЕНИЕ И И ОБРАЩЕНИЕ

См. стр. 6

Продукция **Kodak** **INDUSTREX**



Относительная экспозиция

Условия экспонирования: медный фильтр 8мм, слой половинного ослабления — медь 3,5мм (220кВ), свинцовые экраны

Плёнки KODAK INDUSTREX	Проявочный аппарат KODAK INDUSTREX Химикаты KODAK INDUSTREX Цикл — 8 минут при 26°C
HS800	0,13
MX125	0,7
DR50	1,7
AA400	0,3
M100	1,0
T200	0,4

* Плёнке M100 при цикле 8мин при 26°C присвоено значение относительной экспозиции равное 1.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПЛЁНКИ

Условия экспонирования: 200/220 кВ, стандартные условия ISO/ANSI/EN, проявитель KODAK INDUSTREX Single Part Developer Replenisher и фиксаж KODAK INDUSTREX LO Fixer and Replenisher.

Сенситометрические характеристики плёнки.

Экспонирование со свинцовыми экранами

Цикл проявочного аппарата	Основа + вуаль	Контраст*
M43IC, 8 минут при 26°C	0,22	4,4
M43IC, 5 минут при 30°C	0,23	4,3
M35, 8,5 минут при 28°C	0,24	4,4

* Определение контраста произведено между плотностями над вуалью 1,5 — 3,5Д

Условия экспонирования: 80 кВ, флуоресцирующие или флуорометаллические экраны, проявитель KODAK INDUSTREX Single Part Developer Replenisher и фиксаж KODAK INDUSTREX LO Fixer and Replenisher, проявочная машина M43IC, цикл 8 минут при 26°C.

Сенситометрические характеристики плёнки.

Экспонирование со свинцовыми экранами

Экран	Основа + вуаль	Отн. экспозиция	Контраст*
Kyokko SMP 308	0,22	1,8	4,1
Rennex	0,23	1*	4,1
Kodak LANEX Fast	0,23	0,25	4,8

* Плёнке HS800 в сочетании с экраном Rennex присвоена относительная экспозиция, равная 1.

Компенсация растворов, промывка и сушка — см. стр. 6

РУЧНАЯ ОБРАБОТКА ПЛЁНКИ

Проявка, стоп-ванна, фиксирование, промывка и сушка, компенсация растворов — см. стр. 7

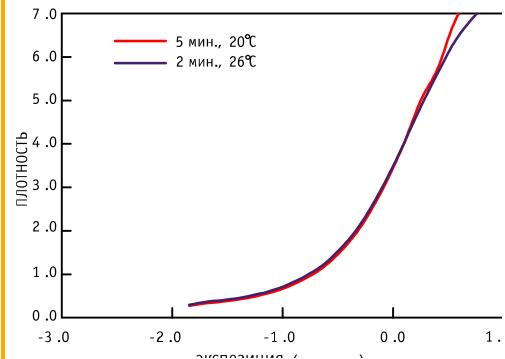
Сенситометрические характеристики плёнки.

Экспонирование со свинцовыми экранами

Условия проявки	Основа + вуаль	Контраст**
5 минут при 20°C	0,23	2,6
3 минуты при 24°C	0,25	5,1

** Определение контраста произведено между плотностями над вуалью 1,5 — 3,5Д

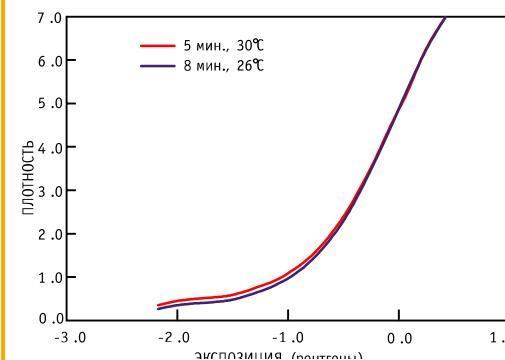
Характеристические кривые Ручная обработка



Экспонирование — рентгеновское излучение 200/220 кВ со свинцовыми экранами;

Обработка — ручная (проявитель KODAK INDUSTREX Single Manual Developer and Replenisher).

Характеристические кривые Автоматическая обработка



Экспонирование — рентгеновское излучение 200/220 кВ со свинцовыми экранами

Обработка — автоматическая (проявочная машина KODAK INDUSTREX, химикаты KODAK INDUSTREX).