Плёнка KODAK INDUSTREX AA400

Плёнка KODAK INDUSTREX AA400 исключительно универсальна, что позволяет успешно использовать её для решения многих задач неразрушающего контроля в промышленности.

В ней использована запатентованная Kodak эмульсионная технология T-GRAIN.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ KODAK INDUSTREX AA400

- Относится к плёнкам Класса II по ASTM E 1815-96
- Отличается высокой чувствительностью.
- Обеспечивает высококонтрастное мелкозернистое изображение.
- Предназначена для использования как в многоплёночной, так и в одноплёночной рентгенографии путем прямого экспонирования рентгеновскими лучами или с применением свинцовых экранов.
- Эта термо- и влагоустойчивая, защищённая от статических разрядов плёнка обеспечивает требуемое качество изображения даже при использовании в очень суровых условиях.

ТОЛЩИНА

Основа/подложка	0,18мм (7,0мил)
Эмульсия	25мкм (1,00мил) – 12,5мкм с каждой стороны
Покрытие	10мкм (0,40мил) – 5мкм с каждой стороны
Общая толщина	0,22мм (8,4мил)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленка KODAK INDUSTREX AA400 представлена в широком диапазоне размеров и вариантов упаковки и ориентирована на такие области применения, как:

- Авиастроение
- Производство авиадвигателей
- Трубопроводы
- Сварные сборные конструкции
- Атомная промышленность
- Сборочное производство
- Литейное производство
- Производство бетонных изделий
- Производство электродеталей
- Судебная медицина
- Лесная промышленность
- Обезвреживание бомб и боеприпасов
- Шинная промышленность
- Археология

ФОРМЫ УПАКОВКИ

Для листовой плёнки

- типа NIF (AA400-1)
- типа Pb Contactpack (AA400-7)
- типа READY-Pack II (AA400-2)

Рулонная плёнка

- типа READY-Pack (AA400-381)
- типа LEAD-Pack (AA400-382)
- рулон типа NIF (AA400-359)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ОСВЕЩЕНИЮ

См. стр. 5

ХРАНЕНИЕ И И ОБРАЩЕНИЕ

См. стр. 6

Продукция
Kodak
INDUSTREX

Относительная экспозиция

Условия экспонирования: медный фильтр 8мм, слой половинного ослабления — медь 3,5мм (220кВ), свинцовые экраны

Плёнки KODAK INDUSTREX	Проявочный аппарат KODAK INDUSTREX Химикаты KODAK INDUSTREX Цикл — 8 минут при 26°C
AA400*	1,0
DR50	7,2
M100	4,2
MX125	2,8
T200	1,7
HS800	0,5

* Плёнке AA400 при цикле 8мин при 26°C присвоено значение относительной экспозиции равное 1.

Относительная экспозиция для различных уровней энергии

Плёнке AA400 при цикле 8мин при 26°C присваивается относительная экспозиция, равная 1.

Плёнки KODAK INDUSTREX	ISO 120kB*	EN 220kB**	Иридий***	Кобальт****
AA400*	1,0	1,0	1,0	1,0
DR50	9,0	7,2	9,0	9,0
M100	4,1	4,2	5,4	6,3
MX125	2,9	2,8	3,1	3,3
T200	1,6	1,7	1,9	1,9
HS800	-	0,5	-	-

* В соответствии со стандартом ISO 7004. Без свинцовых экранов.
** В соответствии со стандартом ISO 7004. Свинцовые экраны EN 584-1.
*** Медный фильтр 8мм. Свинцовые экраны 100/200мкм.
**** Свинцовые экраны 100/200мкм.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПЛЁНКИ

Условия экспонирования, компенсация растворов, промывка и сушка — *см. стр. 6*

Сенситометрические характеристики плёнки

Цикл проявочного аппарата	Основа + вуаль	Контраст*
M43IC, 8 минут при 26°C	0,20	4,8
M43IC, 5 минут при 30°C	0,20	4,65
M35, 8 минут при 28°C	0,24	4,5

* Определение контраста произведено между плотностями над вуалью 1,5 и 3,5D

РУЧНАЯ ОБРАБОТКА ПЛЁНКИ

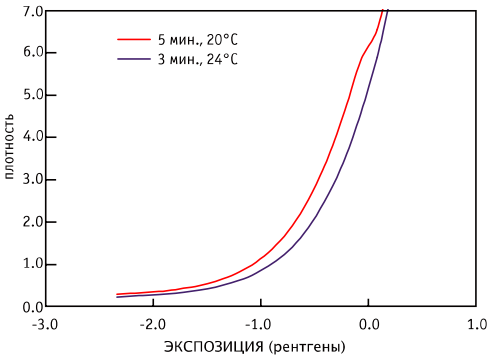
Проявка, стоп-ванна, фиксирование, промывка и сушка, компенсация растворов — *см. стр. 7*

Сенситометрические характеристики плёнки

Условия проявки	Основа + вуаль	Контраст**
5 минут при 20°C	0,25	4,2
3 минуты при 24°C	0,20	4,3
2,5 минуты при 30°C***	0,24	4,2

** Определение контраста произведено между плотностями над вуалью 1,5 и 3,5D

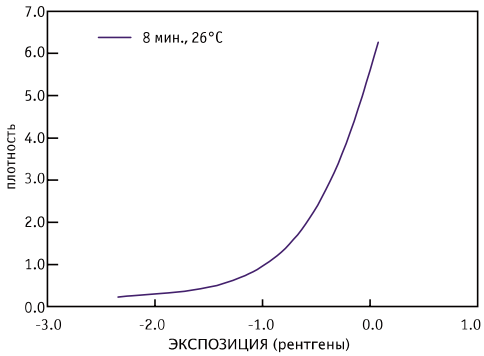
Характеристические кривые Ручная обработка



Экспонирование — рентгеновское излучение 200/220 кВ со свинцовыми экранами;

Обработка — ручная (проявитель KODAK INDUSTREX Single Part Developer Replenisher).

Характеристические кривые Автоматическая обработка



Экспонирование — рентгеновское излучение 200/220 кВ со свинцовыми экранами

Обработка — автоматическая (проявочная машина KODAK INDUSTREX, химикаты KODAK INDUSTREX).